

<b>DISCIPLINA:</b> Laboratório de Fabricação Assistida por Computador	<b>CÓDIGO:</b> PRA08
---	----------------------

**Período Letivo:** 1o. Semestre / 2019

**Carga Horária:** Total: **30 h/a** Semanal: **02** aulas Créditos: **02**

**Modalidade:** Teórica

**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Profissionalizante

**Departamento/Coordenação:** Departamento de Eng. Mecatrônica (DEMDV)

**Professor (a):** Cláudio Parreira Lopes

Técnicas Utilizadas
Aula expositiva em quadro.
Aula com uso de projetor multimídia.
Internet
Vídeos
Atividades Práticas
Computador
Laboratório

Atividades Avaliativas	Valor
Avaliações Escritas	60
Trabalho	40
<b>Total</b>	<b>100</b>

**Atividades Complementares:**

Realização de trabalhos práticos individuais e em equipe.

**Horário semanal e local para atendimento extraclasse aos alunos:**

Local: Laboratório de Fabricação Assistida por Computador

Horário semanal: 19h00 às 22h35

**Bibliografia Adicional:**

1	IFAO. <b>Comando Numérico CNC: Técnica Operacional Torneamento Programação e Operação.</b> São Paulo: EPU, 1985.
2	IFAO. <b>Comando Numérico CNC: Técnica Operacional Fresagem.</b> São Paulo: EPU, 1985.
3	DENFORD LIMITED. <b>Manual de Programação: G and M Programming for CNC Milling Machines.</b> West Yorkshire, Reino Unido.
4	SMID, P. <b>CNC Programming Handbook: a Comprehensive Guide to Practical CNC Programming.</b> New York: Industrial Press Inc., 2003.

Professor (a) responsável: Cláudio Parreira Lopes

Data:  
22/10/2018

Coordenador (a) do curso: Lúcio Flávio Santos Patrício

Data:  
22/10/2018