

DISCIPLINA: ORGANIZAÇÃO EMPRESARIAL	CÓDIGO:
--	----------------

Período Letivo: 2º Semestre / 2019

Carga Horária: Total: 30 horas Semanal: 02 aulas Créditos: 02

Modalidade: Teórica

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Básica

Departamento/Coordenação: Departamento de Informática, Gestão e Design

Professor (a): Antônio Guimarães Campos

Técnicas Utilizadas	Atividades Avaliativas	Valor
Aula expositiva em quadro.	Provas escritas	60
Aula com uso de projetor multimídia e apresentação de vídeos	Exercícios, debates, estudos de caso e trabalhos práticos.	40
Debates e discussões	Total	100
Estudos de caso		
Trabalhos práticos em equipe.		

Atividades Complementares:

(atividades não computadas na carga horária, que contribuam à melhoria do processo ensino-aprendizagem)

Realização de trabalhos práticos individuais e em equipe.

Horário semanal e local para atendimento extraclasse aos alunos:

Local: Bloco Escolar 3

Horário semanal: Terça-feira (7:00 horas)

Bibliografia Adicional: (relação de textos ou materiais didáticos não constantes do plano de ensino)	
1	BALLESTEROS-ALVAREZ, Maria E.. Organização, sistemas e métodos. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2006.
2	OLIVEIRA, D. P. R. Planejamento estratégico: conceitos, metodologias e práticas. 23. ed. São Paulo: Atlas: São Paulo, 2007.

Professor (a) responsável: Antônio Guimarães Campos	Data: 17/05/19
---	----------------

Coordenador (a) do curso: Lúcio Flávio Santos Patrício	Data: 17/05/19
--	----------------